

**ESPECIFICACIONES TECNICAS
DE MALLAS SOLDADAS**

ABERTURA	ABERTURA	CALIBRE	CALIBRE	AREA ABIERTA	PESO
PULGADAS	MILIMETROS	PULGADAS	MILIMETROS	%	Kg/M2
1/4	6,35	No. 8	4,11	35,77	20,80
3/8	9,50	No. 8	4,11	46,26	16,00
		3/16	4,76	41,61	19,50
1/2	12,70	No. 8	4,11	49,59	12,50
		3/16	4,76	41,61	17,01
		1/4	6,35	48,45	25,83
9/16	14,28	3/16	4,76	52,82	14,51
		1/4	6,35	48,45	23,84
5/8	15,87	1/4	6,35	48,45	22,35
		5/16	7,93	47,57	33,11
3/4	19,05	1/4	6,35	53,48	19,38
		5/16	7,93	47,50	28,77
7/8	22,22	5/16	7,93	52,67	25,46
		3/8	9,50	46,56	31,43
		5/16	7,93	54,41	24,87
15/16	23,80	3/8	9,50	48,50	30,23
		5/16	7,93	56,26	23,26
1	25,40	3/8	9,50	51,31	28,54
		5/16	7,93	62,08	17,20
1 1/2	38,10	3/8	9,50	50,87	21,50
		5/16	7,93	70,20	17,00
2	50,80	3/8	9,50	70,20	17,00
		7/16	11,11	67,88	25,10
		1/2	12,70	63,28	32,00
2 1/2	63,50	3/8	9,52	76,60	14,00
		7/16	11,11	73,77	21,00
		1/2	12,70	70,04	27,00
3	76,20	7/16	11,11	74,87	17,50
		1/2	12,70	71,64	23,00